# S C 杭の杭頭接合部の引抜き力伝達構造に関する研究 (その2 実大実験)

正会員 〇堀井良浩<sup>\*</sup> 同 青島一樹<sup>\*</sup> 同 西尾博人<sup>\*\*</sup> 同 安達俊夫<sup>\*\*\*</sup>

SC杭

引抜き力

杭基礎

杭頭接合部

既製杭

## 1. はじめに

SC 杭の杭頭部にアンカー鉄筋を埋め込み,これを用いて上部構造から受ける引抜き力を外殻鋼管(以下鋼管と略す)に伝達する構造 <sup>1)</sup>を考案し,構造性能を実験により確認した。本報では実大実験の概要を報告する。

## 2. 実大実験の概要

### 2.1 実験目的

提案する引抜き力伝達構造においては引抜き抵抗用鋼棒  $\phi$  11 (PC 鋼棒 A 種または C 種) の破断を想定する。本実験では,この構造が適用される SC 杭の実大試験体を用いて,PC 鋼棒 C 種(1080/1230)の破断荷重上限(125kN/本)に相当する引抜き力が構造上安全に伝達されるか確認することを目的とする。

# 2.2 試験体

試験体の諸元を表-1 に、概要を図-1 に示す。試験体は 直径が 900mm, 肉厚が 120mm, 鋼管 (SM490A) 厚が 14mm, 長さが 400mm の SC 杭である。杭頭部には 270mm の定着長を有する 20 本のアンカー鉄筋 D25 (上部 ねじ加工, SD345) が埋設され, その上部に高ナット φ32 (M24 孔, SNR490B) が締結されている。高ナットの上 部には引抜き抵抗用鋼棒 φ 11 (PC 鋼棒 D 種 1275/1420) がカプラー (S45C) を用いて接合される。端板 t10 は SC 杭の製造上必要な仮設材であり、高ナットの上部に φ 26 孔が設けられ, 側板に隅肉溶接される。鋼管の上部には リング形状の側板 (SM490A) が溶接され、側板底面の支 圧によってコンクリート ( $\sigma_{B}=127N/mm^{2}$ ) の抜け出しに 抵抗する。試験体はこの支圧幅(鋼管内面と側板内面の 距離) を変えた 2 体であり, S05 試験体で 6mm, S10 試験 体で 11mm とした。実際は鋼管とコンクリートの付着も 抵抗するが、本実験では支圧による引抜き力伝達性能を 把握するために鋼管内面にテフロンシートを貼付し(杭 頭から 75mm より下方),付着が生じないようにした。

# 2.3 実験方法と実験ケース

実験は、引抜き抵抗用鋼棒の上端部を油圧ジャッキで上向きに引っ張る方式で行った。実験ケースを表-2 に示す。目標最大荷重は PC 鋼棒 φ 11-C 種の破断荷重上限 (125kN/本) 相当とした。まず鋼棒 1 本の繰返し載荷を 2 回、鋼棒を変えて行った後、4、10、20 本 (等間隔)を同時に引っ張る単調載荷を順次行った。主な計測項目は荷重と杭頭鉛直変位、引抜き抵抗用鋼棒・高ナット・アン

表-1 試験体の諸元

_	試験体名	SC杭	引抜き抵抗用 鋼棒	アンカー 鉄筋	側板 支圧幅
	S05	直径900mm 肉厚120mm	PC鋼棒 φ11-D種 1本(L=1350mm) または4, 10, 20本 (L=750mm)	D25 -定着長270mm	6. Omm
	\$10				11. Omm

材質は鋼管・側板SM490A,コンクリートFc105(σ<sub>B</sub>=127N/mm², E=43200N/mm²),PC鋼棒D種(1275/1420),アンカー鉄筋SD345,高ナットSNR490B,カプラーS45C,端板SS400

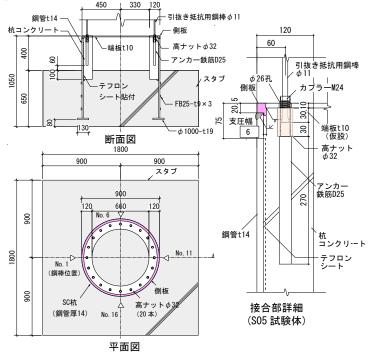


図-1 試験体の概要

表-2 実験ケース

試験体	支圧幅 (mm)	加力 ケース	加力本数	加力位置	最大計 画荷重 (kN)	載荷 方式	kN/本 103 125
	5. 5	S05-1	1	1	125	繰返し	30
		S05-2	1	2	125	深返し	(V) V V V V V V V V V V V V V V V V V V
S05		S05-3	4	1, 6, 11, 16	480	単調	繰返し載荷 kN/本   ↑ 120~125
		S05-4	10	1, 3,, 19	1200		
		S05-5	20	1~20	2500		/\
\$10	10.5	\$10−1 ~5	805-1~5と同様				$\bigvee$
	1						単調載荷

カー鉄筋・鋼管外面・側板上面のひずみである。

Study on Mechanical Behavior of Pulling Resistance of SC Pile Head Joint (Part2. Full-Scale Tests)

HORII Yoshihiro, AOSHIMA Kazuki NISHIO Hiroto, ADACHI Toshio

#### 3. 実大実験結果

### 3.1 荷重変形関係

引張荷重 P~杭頭変位  $\delta_p$  関係を図-2 に示す。P はロードセル計測値または油圧計換算値, $\delta_p$  は加力する引抜き抵抗用鋼棒芯(複数の場合は No.1 位置、図-1 参照)より 杭芯側に 20mm の位置における端板上面変位である。図より,S05 試験体で最大 2299kN,S10-5 試験体で最大 2348kN の P を載荷しても, $\delta_p$  は各々0.53,0.54mm(残留変位は 0.09mm)以下と小さいことが分かる。

#### 3.2 引抜き抵抗用鋼棒・高ナット・アンカー鉄筋の軸力

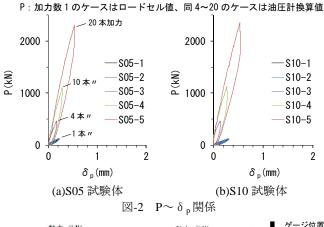
ひずみ計測結果から求めた引抜き抵抗用鋼棒の最大軸力は  $106\sim126kN$ (各ケース平均値の  $0.93\sim1.06$  倍)と概ね均等であった。引抜き抵抗用鋼棒と高ナットとアンカー鉄筋の深さ方向の最大荷重時軸力分布の一例(ケース 805-5,810-5)を図-3 に示す。高ナットの軸力は要素実験<sup>1)</sup>で得られた荷重とひずみの関係を用いて求めた。図より、深いほど軸力が減少しており、付着によって引抜き力がコンクリートに伝達されたことが分かる。本実験においてアンカー鉄筋の上部~中央部の付着応力は  $66\sim76N/mm^2$  と大きく、十分な付着が発揮されている。鋼棒の引抜き力は仮設材の端板にも一部伝わる可能性があるが、高ナットの上部における付着を考慮(短期許容付着力 8kN、 $\tau_{as}=2.7N/mm^2$  相当  $^2$ )すると、高ナットには大きい箇所で PC 鋼棒 C 種の破断荷重上限の 0.94 倍 (117kN) が作用したと考えられる。

# 3.3 鋼管・側板応力

図-4 に、ひずみ計測結果から求めた最大荷重時の深さ 方向の鋼管外面応力分布の一例(ケース S10-5)を示す。 杭頭付近で圧縮応力が生じるが,深くなると引張応力が 増加し, 引張荷重を鋼管断面積で除して求めた平均引張 応力 (60N/mm²) に漸近することが分かる。 コンクリート に伝達された引抜き力が側板底面の支圧として作用した 結果,鋼管上部に引張・曲げ合力が作用し,深くなるに つれてコンクリートの拘束を受けて曲げモーメントが減 少したと考えられる。この応力分布より推定した鋼管上 端部内面の縁応力は 205N/mm<sup>2</sup>と, 短期許容応力度の 0.63 倍であった。これは高ナットに伝わる引抜き力が全て側 板に作用すると考え,鋼管と側板を各々柱と片持ち梁に 置換して得られる計算値の 0.70 倍に相当する。実験結果 の方が小さいのは計算において側板のねじり剛性を考慮 してないこと等によると考えられる。また側板上面の最 大主応力は 97N/mm<sup>2</sup>以下,最大せん断応力は 53N/mm<sup>2</sup>以 下とともに短期許容応力度の0.3倍以下と小さかった。

### 3.4 側板の支圧幅

S05 試験体と S10 試験体の違いは側板の支圧幅である。 高ナットに伝わる引抜き力の全てが側板底面の支圧とし て作用すると考えて得られる平均支圧応力はケース S05-5



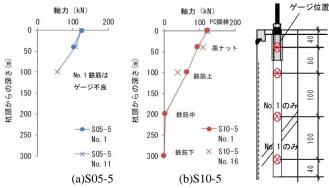


図-3 高ナット・アンカー鉄筋の軸力分布の一例

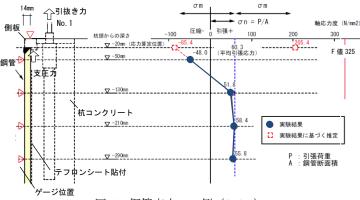


図-4 鋼管応力の一例 (S10-5)

(129N/mm²) の方が S10-5 (75N/mm²) より大きいが、本 実験では  $P \sim \delta_p$  関係等への影響は認められなかった。鋼管上端部内面の縁応力はケース S05-5 (192N/mm²) の方が S10-5 (205N/mm²) より若干小さい程度であった。

# 4. まとめ

提案する SC 杭の引抜き力伝達構造について実大実験を 行った結果、引抜き抵抗用鋼棒 φ 11 (C 種)の破断荷重に 達するまで有害な抜け出しおよび損傷は認められず、十 分な構造安全性を有することが確認された。

#### 参考文献

- 1) 青島, 堀井, 西尾, 安達: S C 杭の杭頭接合部の引抜き力伝達構造に関する研究(その1), 日本建築学会大会(近畿) 2014 投稿中
- 2) 建築物の構造関係技術基準解説書編集委員会:2007 年版建築物の構造関係技術基準解説書,pp.504-505,2007.8

- \* 大成建設(株)技術センター
- \*\* 大成建設(株)設計本部
- \*\*\* 日本大学理工学部 教授·工博

- Technology Center , Taisei Corporation
- \*\* Design Division , Taisei Corporation
- \*\*\* Prof. College of Science & Technology, Nihon Univ, Dr. Eng